

Name **CGC Rauschenberg - Jugend-Mannschaft**

Erfolge auch unter den
Mannschaftsbezeichnungen **1. Mannschaft - 2. Mannschaft**

Meisterschaften * **10**

Deutsche Meisterschaften	Gold	1	Bundesranglisten- Endturnier der Jugend und Schüler	1. Platz	4
	Silber	1		2. Platz	1
	Bronze	3			

Regionalmeisterschaften **0**

Pokalturniere * **1**

Wohra-Pokal	Siege	1
-------------	-------	----------

* dargestellt sind nur die Turniere, bei denen Erfolge erzielt wurden